VISIT…

Осоавиахим — опора мирного труда и обороны СССР

СОЮЗ ОСОАВИАХИМ СССР

НАСТАВЛЕНИЕ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ ОСОАВИАХИМА

ВИНТОВКА „ЛИ-ЭНФИЛЬД“

ОБРАЗЦА 1914 г.

Материальная часть, уход и сбережение)

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТ О

К печати подготовили
Редактор Д. Шебалин
Техред М. Дементьев
Корректор В. Петрова
Авторских листов 1,87
Печатных листов $1^3/_8$
Плотность шрифта 1 п л. 57152 зн.
Сдано в производство 31/VII—32 г.
Подписано к печати 17/X—32 г.

Уполн. Главлита № В-32518 ОГИЗ 216 Индекс Офи Тираж 3 000

1-я тип. НКПС. Москва, Б. Переяславская, 46

УСТРОЙСТВО ВИНТОВКИ

ОБЩЕЕ ПОНЯТИЕ

Винтовка системы „Ли-Энфильд" обр. 1914 г имеет следующие основные данные: калибр — 7,67 *мм;* длина без штыка—1,12 *м;* длина со штыком—1,5 *м;* вес без штыка—3,8 *кг;* вес со штыком—4*кг;* начальная скорость полета пули—732 *м/сек,* прицельная дальность: по прицельной рамке—1650 *м,* по боковому прицелу—2 330 *м;* магазин серединный на 5 патронов.

Части винтовки (рис. 1) следующие: ствол, мушка, ложевые кольца (верхнее, нижнее), стволь ная накладка, ложа (цевье, шейка, приклад), прицел, ствольная коробка, затвор (рукоятка), магазинная коробка (крышка), спусковой механизм, хвост спускового крючка, спусковая скоба, штык-кинжал, рукоятка штыка лезвие, перекрытие штыка.

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ

Ствол

Ствол служит для направления полета пули.

Передний конец ствола называется дулом, задний утолщенный конец ствола называется казенной частью.

Внутри ствол имеет: канал с 5 нарезами, вьющимися справа вверх налево. Нарезы сообщают

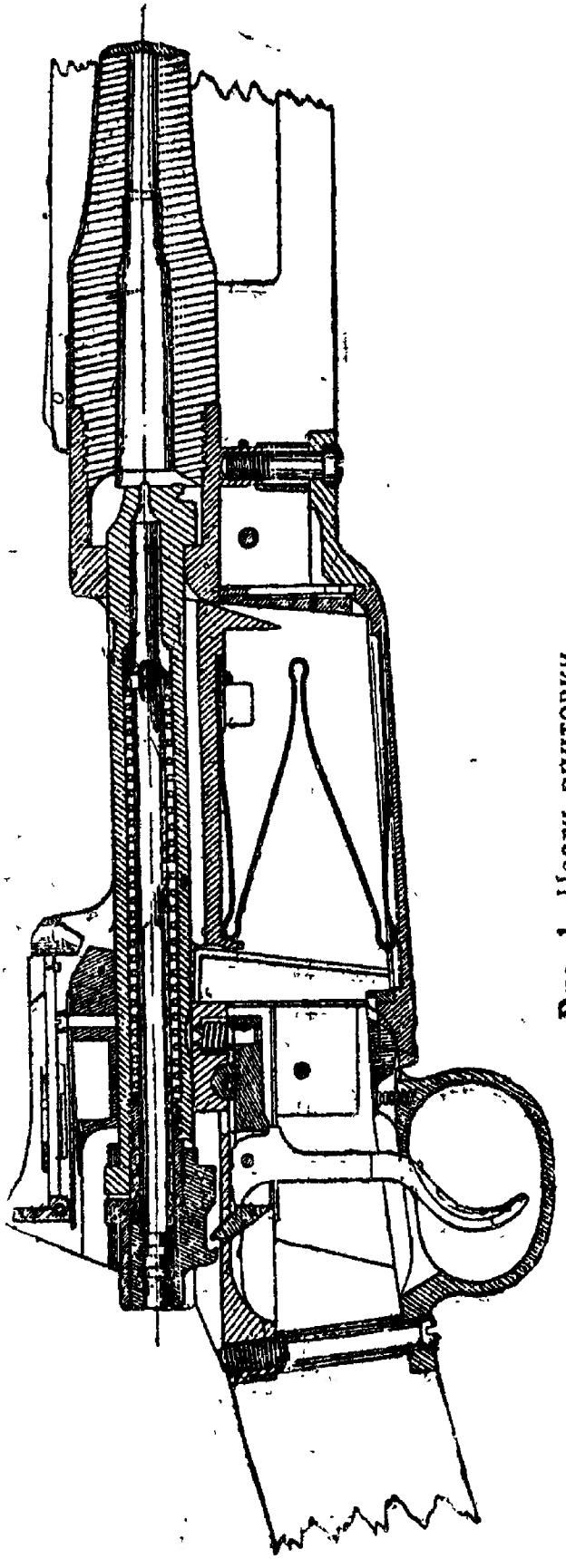

Рис. 1. Части винтовки.

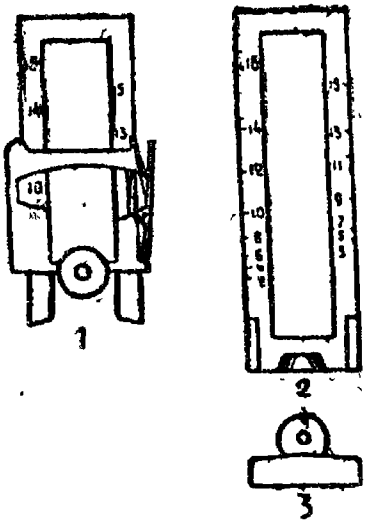

Рис. 2. Прицел.

1. Прицельная рамка с хомутиком.
2. Прицельная рамка.
3. Диоптр при опущенной рамке (постоянный прицел —5.0 ярдов).

пуле вращательное движение, чем придают ей устойчивость при полете.

Задний конец канала ствола имеет форму боевого патрона и носит название патронника. Патронник соединен с нарезною частью канала посредством пульного входа.

Казенная часть ствола утолщена и оканчивается навинтованным пеньком для соединения со ствольной коробкой. Внизу ствола, на соединении его со ствольной коробкой, набита контрольная черта. Снаружи ствол имеет: на дульной части надетую муфту с основанием мушки и боковыми ребрами (рожками) для предохранения мушки от забоин.

Прицел и мушка (рис. 2)

Тип прицела—рамочный с диоптром.

Прицел и мушка составляют прицельное приспособление и служат для наведения винтовки в цель.

Прицел укреплен на основании прицела посредством винтовой оси, закрепленной контргайкой. Прицельная рамка имеет деления прицела в ярдах от 200 до 1 600 ярдов, через каждые 50 ярдов; диоптр для прицеливания с опущенной рамкой соответствует постоянной установке прицела на 500 ярдов. По рамке ходит хомутик с диоптром и защелкой.

Боковое прицельное приспособление состоит из бокового диоптра на коленчатой стойке и мушки, которая передвигается по шкале, имеющей деления от 1 600 до 2 600 ярдов.

Мушка укрепляется на основании, вдвигаясь в его паз. Основание мушки составляет одно целое с муфтой основания и имеет: канал для надевания на ствол, дыру для прохода замыкающей шпильки и 2 предохранительных гребня с окнами для прохождения мушки.

Ствольная коробка

Ствольная коробка служит для помещения запирающего и спускового механизмов с ударным и выбрасывающим приспособлениями (затвора) и соединена со стволом. К ней прикрепляется магазинная коробка.

Передняя часть ствольной коробки завинтована для соединения ее со стволом.

Сверху она имеет:

а) окно для прохождения патронов при заряжании;

б) основание прицельной рамки с двумя гребнями, пазом для помещения пружины прицельной рамки, выемами для захождения сосков обоймы, дырами для прохождения оси прицельной рамки.

Справа имеет колодку предохранителя с двумя каналами для прохождения оси предохранителя, замка и замыкателя.

Сзади: дыру для хвостового винта (завинтованную).

Снизу:

а) упор с завинтованным гнездом для винта упора;

б) окно для прохождения патронов в магазинную коробку;

в) гнездо с дырой для помещения пружины спускового рычага и прохождения стержня спускового рычага;

г) полукруглый выем для помещения полукруглого выступа с дырой для оси спускового рычага;

д) дыру для смазки спускового механизма,

е) щель для шептала спускового крючка;

ж) паз, образованный двумя гребнями для помещения спускового механизма;

з) хвост с завинтованной дырой

Слева:

а) щель для прохождения отражательной лопасти затворной задержки;

б) окно для помещения выступа колодки затворной задержки;

в) продольный паз для помещения хвоста затворной задержки;

г) проушины для оси затворной задержки;

д) дыру для оси стойки бокового диоптра.

Внутри:

а) кольцевой паз для захождения боевых выступов боевой личинки;

б) полукольцевой вырез для хождения головки выбрасывателя;

в) поперечный паз для помещения головки выбрасывателя при закрытом затворе;

г) боковые продольные пазы для хождения боевых выступов боевой личинки при движении затвора;

д) ведущие грани для направления затвора;

е) закраину для скольжения левого боевого выступа боевой личинки с вырезом в задней части;

ж) выемы для помещения соответствующих выступов стенок магазинной коробки;

з) паз для боевого взвода курка;

и) щель для зуба предохранителя;

к) вырез для рукоятки затвора.

Запирающий механизм с ударным приспособлением (затвор—рис. 3).

Запирание ствола происходит вхождением боевых выступов боевой личинки затвора в кольцевой паз ствольной коробки с упором задних плоскостей их в опорные плоскости кольцевого паза.

Затвор служит для досылания патрона в патронник, запирания ствола при выстреле, разбива-

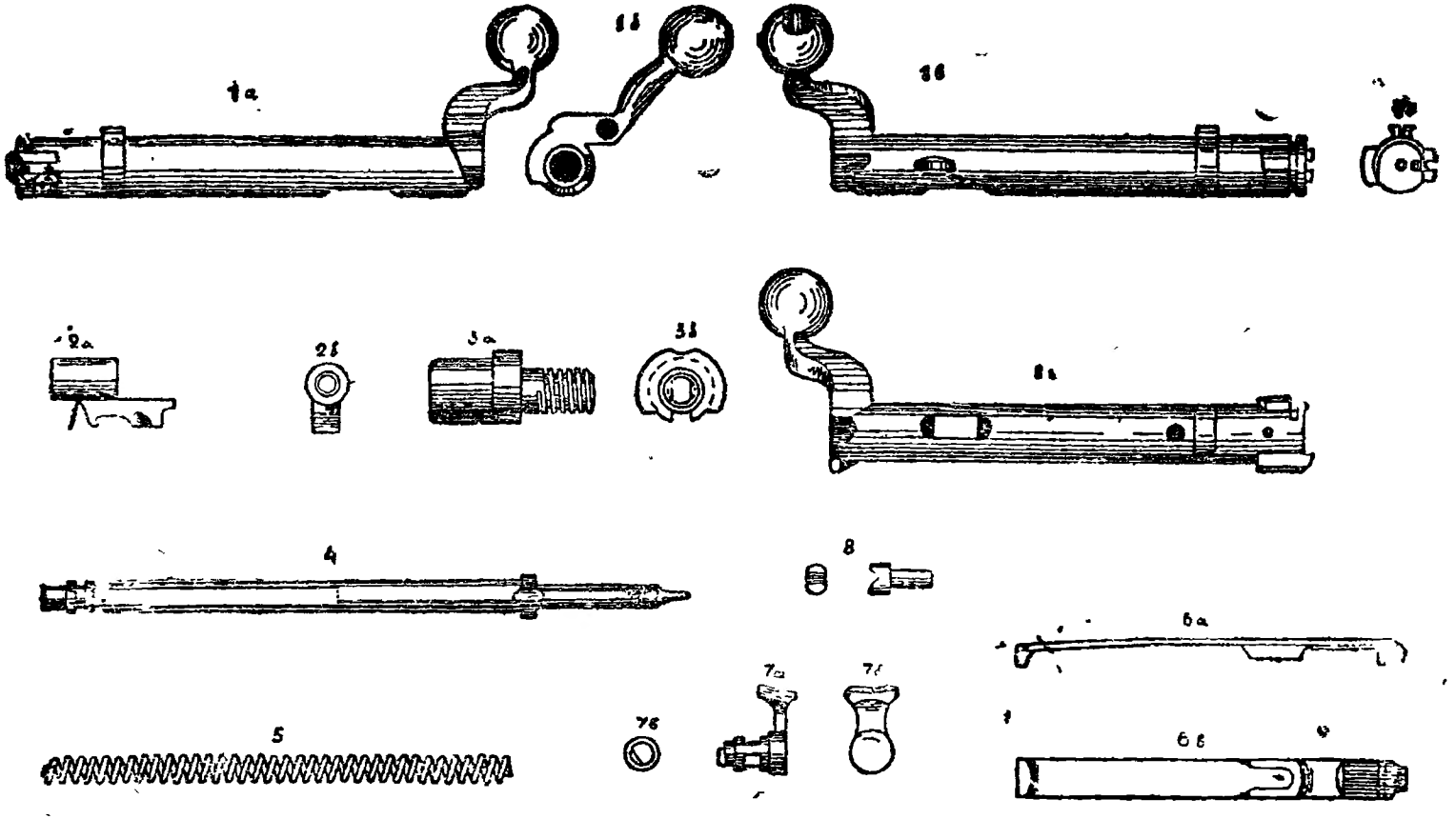

Рис. 3. Запирающий механизм с ударным приспособлением (затвор).

1а. Стебель затвора слева.
1б. » » сзади.
1в. » » справа.
1г. » » снизу.
1д. Обрез замочной трубки.
2а. Курок справа.
2б. » »
3а. Упорная муфта справа.
3б. » » спереди.
4. Ударник.
5. Боевая пружина.
6а. Выбрасыватель справа.
6в. » снизу.
7а. Предохранитель сзади.
7б. » справа.
7в. » слева.
8. Болт (замыкателя).

ния капсюля и выбрасывания стреляной гильзы из патронника.

1. Затвор имеет стебель затвора с рукояткой; передняя часть стебля затвора является боевой личинкой; боевая личинка имеет чашечку с венчиком для помещения и захвата шляпки патрона; полукольцевой паз для хода выступа головки выбрасывателя; дыру для прохода бойка ударника; 2 боевых выступа (левый выступ имеет продольный паз для прохождения хомутика-выбрасывателя), дыру для отвода прорвавшихся газов.

Стебель затвора продолжается замочной трубкой с каналами двух диаметров.

Снаружи трубка имеет: дыру для смазки и отвода прорвавшихся газов, срез для упора пятки выбрасывателя, выем для захождения головки стержня спускового рычага, скошенный выступ для подавания вперед затвора при повороте рукоятки направо, вырезы для замыкания предохранителя. Внутри трубка имеет: канал двух диаметров для помещения ударника с боевой пружиной (задняя часть канала завинтована для соединения с упорной муфтой затвора).

2. Упорная муфта имеет: трубку с навинтованным передним концом; полукольцевой выступ с выемом; продольный паз для прохождения боевого взвода курка; канал двух диаметров для прохода лопасти ударника и трубки курка.

3. Курок имеет: трубку с каналом, имеющим винтовые нарезы для соединения с хвостом ударника; боевой взвод со скошенным выступом для захождения в соответствующие выемы заднего обреза стебля затвора; вырез для удобства разборки затвора; паз для помещения шептала спускового рычага, предохранительный выступ.

4. Ударник с бойком, венчиком, лопастью и винтовыми выступами для соединения с курком.

5. Боевая спиральная пружина имеет 38 завитков.

6 Выбрасыватель имеет: головку с зубом и выступом; поперечный паз для скольжения по боевому выступу; паз для захождения выступов разрезного кольца; пружинящий хвост с пяткой.

Спусковой механизм

Спусковой механизм служит для приведения в действие ударного приспособления при производстве выстрела.

Его составляют:

а) спусковой рычаг, имеющий стержень с головкой и пружиной для удержания затвора от поворачивания, выступ (полукруглый) с дырой для оси рычага, щель для прохода головки спускового крючка, 2 дыры для оси спускового крючка, шептало;

б) спусковой крючок имеет головку с дырой для оси и хвост для нажатия пальцем.

Подающий механизм со спусковой скобой и магазинной коробкой

Магазинная коробка служит для помещения запаса очередных патронов и подающего механизма, она имеет 4 стенки. Ее составляют:

а) крышка магазинной коробки—имеет 2 выступа с зацепами для соединения со спусковой скобой; задний выступ имеет паз для захождения гребня замка крышки, продольный паз с двумя зацепами для помещения нижнего колена подающей пружины; замок

крышки магазинной коробки имеет: гребень, прилив с дырой для шпильки, пружину и шпильку;

б) подающий механизм для подачи очередного патрона в патронник; подающий механизм состоит: из 4-коленной пружины и подавателя; подаватель соединен с пружиной посредством паза, образованного двумя продольными выступами с зацепами на нижней плоскости подавателя, передний и задний выступы для правильного скольжения подавателя по стенкам магазинной коробки;

в) спусковая скоба имеет: прилив с дырой для винта упора, раму для крышки магазинной коробки, дыру для прохождения выступа крышки, гнездо для пружины-замка крышки магазинной коробки, продольный паз для помещения замка крышки, 2 дыры для прохождения оси замка крышки, окно для спускового крючка, хвост с дырой для хвостового винта, скобу для предохранения спускового крючка от нечаянного нажатия.

Ложа

Ложа—ореховая. Ложа служит для соединения всех частей винтовки и для действия винтовки при производстве выстрела и нанесении удара штыком. Она состоит: из приклада с полупистолетной рукоятью, шейки и цевья. В цевье имеются: желоб для помещения ствола, окно для магазинной коробки, выемы для пальцев, дыра для прохода нагеля, дыра для прохода оси мушки бокового прицела, гнездо для прицельной шкалы бокового прицела, 2 упора для ложевых колец, дыра для винта верхнего ложевого кольца, щель для прохождения спускового крючка, дыра для хвостового винта,

вырез для рукоятки затвора, гнездо для упора с дырой для его винта. К прикладу сзади привинчен затыльник с окном и ставнем, с замыкающей пружиной; на прикладе укреплена антабка.

Ствольные накладки (верхняя и нижняя)

Ствольные накладки служат для предохранения рук от ожога нагретым стволом при частой стрельбе.

Верхняя ствольная накладка имеет выступ и металлический наконечник. Нижняя—2 выступа для захождения одним под нижнее ложевое кольцо и другим — под упорное кольцо и 2 металлических наконечника.

Прибор

Прибор служит для скрепления частей винтовки и для удобства при переноске. Прибор составляют:

а) верхнее ложевое кольцо со штыковым пеньком, двумя дырами для винта ложевого кольца и проушинами для второго винта;

б) нижнее ложевое кольцо с проушинами, винтом и антабкой;

в) упорное кольцо для упора заднего выступа нижней ствольной накладки.

Штык-нож

Штык служит для того, чтобы колоть им в бою. Он состоит из клинка с перекрестьем, которым штык насаживается на ствол. Штык закрепляется на стволе защелкой рукоятки.

БОЕВОЙ ПАТРОН И ОБОЙМА

Боевой патрон состоит из: гильзы, капсюля, заряда, пороха и пули.

Гильза цилиндрическая из латуни с дульцем для пули; гильза служит помещением для заряда пороха. На заднем конце гильзы—шляпка с закраиной, за которую зацепляется своим зацепом выбрасыватель. Гильза на шляпке имеет гнездо для помещения капсюля. В центре гнезда помещаются наковальня и затравочные отверстия, через которые к пороху проходит искра от разбитого капсюля.

Капсюль—также из латуни, имеет вид чашечки. В нее насыпается взрывчатое вещество (обыкновенно гремучая ртуть), взрывающееся от удара и накрывающееся тонким оловянным кружком.

Заряд состоит из бездымного нитроглицеринового пороха.

Пуля имеет свинцовый сердечник с примесью сурьмы в медно-никелевой оболочке. Сердечник—из свинца и сурьмы. Головная часть сердечника сделана из алюминия для отнесения центра тяжести к задней части пули.

В гильзе пуля закрепляется обжимкой дульца и кернением.

Патроны собраны по 5 в обойму, вставляемую в поперечные пазы ствольной коробки для удобства заполнения магазина патронами.

РАЗБОРКА И СБОРКА ВИНТОВКИ

РАЗБОРКА И СБОРКА ВИНТОВКИ ДЛЯ ЧИСТКИ

Разборка

1. Снять штык. Поставив винтовку прикладом на землю, большим пальцем правой руки

нажать пружинную защелку и сдвинуть штык вверх.

2. Вынуть затвор из ствольной коробки:

а) взяв винтовку в левую руку под магазинной коробкой и положив винтовку на стол, правой рукой ладонью вверх взять рукоятку затвора и, повернув рукоятку налево, выдвинуть затвор назад до отказа;

б) большим пальцем левой руки отвести затворную задержку влево до отказа;

в) вынуть затвор из ствольной коробки.

Сборка

1. Вставить затвор в ствольную коробку:

а) взять винтовку в левую руку под магазинной коробкой и положить на стол;

б) отвести затворную задержку налево до отказа большим пальцем левой руки;

в) вложить затвор в ствольную коробку, взяв его в правую руку;

г) подать затвор вперед в ствольной коробке, захватить рукоятку затвора и повернуть ее направо, одновременно нажимая большим пальцем левой руки на подаватель, и спустить курок.

2. Примкнуть штык.

РАЗБОРКА И СБОРКА ЗАТВОРА

(Затвор разбирается лишь только в том случае если является надобность вычистить его части и для замены частей при поломках и неисправностях).

Разборка

а) положить затвор на ладонь левой руки рукояткой влево и курком вперед;

б) удерживая большим и указательным пальцами левой руки упорную муфту боевой пружины

от поворачивания вправо, вложить конец пули или тонкой выколотки в вырез на боевом взводе курка, оттянув курок до отказа вперед и, повернув его направо на $^1/_8$ оборота, упереть переднюю грань боевого взвода в задний обрез упорной муфты боевой пружины;

в) вывинтить из стебля затвора упорную муфту с ударником, боевой пружиной и курком и вынуть из канала стебля затвора;

г) снять курок ударника, для чего, уперев бойком ударник в мягкое дерево и поставив его отвесно, сжать боевую пружину, надавливая левой рукой на упорную муфту до отказа; правой рукой повернуть курок на $^1/_8$ оборота направо и снять курок;

д) снять упорную муфту и боевую пружину с ударника;

е) отделить выбрасыватель от стебля затвора, для чего взять затвор в левую руку, вывести выступ выбрасывателя из кольцевого паза боевой личинки так, чтобы пятка выбрасывателя стала на плоскости среза стебля затвора; легкими ударами под пятку выбрасывателя сдвинуть его вперед и отделить от стебля затвора.

Примечание. Выбрасыватель отделять только при сильном загрязнении.

Сборка:

а) соединить выбрасыватель со стеблем затвора, для чего взять затвор в левую руку, рукояткой к себе и налево, поставить пятку выбрасывателя на плоскость среза стебля затвора и, продвигая пятку выбрасывателя в ее паз на стебле, ввести выступ выбрасывателя в кольцевой паз боевой личинки;

б) надеть боевую пружину и упорную муфту на ударник;

в) надеть курок; уперев бойком ударника в мягкое дерево и поставив боек отвесно, нажать на упорную муфту до отказа, правой рукой надеть курок и повернуть его на $^1/_8$ оборота влево;

г) вложить в стебель затвора упорную муфту с ударником, боевой пружиной и курком и ввинтить ее;

д) положить затвор на ладонь левой руки, рукояткой влево и курком вперед, удерживая упорную муфту от поворачивания влево, вложить конец пули в вырез на боевом взводе курка, оттянуть курок до отказа вперед и, повернув налево на $^1/_8$ оборота, направить в продольный паз муфты.

ОТДЕЛЕНИЕ ОТ СТВОЛА СТВОЛЬНЫХ НАКЛАДОК

(для чистки ствола снаружи после пребывания винтовки на воздухе в сырую погоду для удаления влаги из-под ствольных накладок):

а) сдвинуть верхнее ложевое кольцо: поставив винтовку отвесно и держа ее в левой руке, правой рукой узким лезвием отвертки вывинтить соединительный винт ложевого кольца, легкими ударами деревянного молотка под антабку сдвинуть кольцо до упора в основание мушки;

б) снять верхнюю ствольную накладку: ослабив винт нижнего ложевого кольца, движением по стволу вперед вывести ствольную накладку из-под нижнего кольца и отделить ее от ствола;

в) сдвинуть нижнее ложевое кольцо ударами под антабку и отвести до упора в верхнее ложевое кольцо;

г) снять нижнюю ствольную накладку, выведя металлическую закраину наконечника из-под упорного кольца.

Для того чтобы вложить ствольные накладки на свое место, надо:

а) надеть нижнюю ствольную накладку, введя ее в закраину под упорное кольцо;

б) надвинуть на ствольную накладку нижнее ложевое кольцо;

в) надеть верхнюю ствольную накладку и движением по стволу назад ввести ее под нижнее ложевое кольцо;

г) закрепить винт нижнего ложевого кольца;

д) надвинуть на ствольную накладку верхнее ложевое кольцо;

е) закрепить винт верхнего ложевого кольца.

ОТДЕЛЕНИЕ ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА СО СПУСКОВОЙ СКОБОЙ И МАГАЗИНОМ

(производится для чистки и удаления грязи смазки).

Положив винтовку на ладонь левой руки прицелом вниз, вывинтить винты упора и хвостовой и отделить спусковую скобу с подающим механизмом; вложив 4 пальца ладони в нижнее окно магазина и, уперев крайние из них в переднюю и заднюю стенки коробки, вынуть коробку вверх.

Для того чтобы вложить на место подающий механизм со спусковой скобой и магазином, надо:

а) наложив 4 пальца ладони в нижнее окно магазина, вложить магазинную коробку в ее гнездо;

б) вложить спусковую скобу с подающим механизмов;

в) завинтить винты хвостовой и упора.

РАЗБОРКА ПОДАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА

(производится для удаления грязи и сгустившейся смазки при отказе в работе):

а) отделить подающий механизм от спусковой скобы: подав нижнее колено подающей пружины по пазу назад и вверх, отделить подающий механизм от скобы;

б) отделить подаватель от подающей пружины: взяв за пятку подавателя, уклонить ее верх и, подав подаватель вперед, вывести верхнее колено подающей пружины из зацепов подавателя.

Для того чтобы собрать подающий механизм, нужно:

а) соединить подаватель с подающей пружиной;

б) соединить подающий механизм, со спусковой скобой.

ОТДЕЛЕНИЕ СТВОЛА СО СТВОЛЬНОЙ КОРОБКОЙ ОТ ЛОЖИ

(производится для удаления влаги после пребывания винтовки в сыром воздухе):

а) снять штык;

б) вынуть затвор;

в) снять ствольные накладки;

г) отделить подающий механизм со спусковой скобой и магазином;

д) отделить ствол со ствольной коробкой и спусковым механизмом от ложи: положить винтовку на стол, упереть конец ствола и, держа левой рукой за шейку ложи, указательный палец правой руки пропустить в ствольную коробку и, поднимая ствол вверх отделить его от ложи.

Для того чтобы вложить ствол со ствольною коробкой в ложу, нужно:

а) держа левой рукой за шейку ложи, положить ложу на стол, уперев конец ствола и пропустив указательный палец правой руки в стволь-ную коробку под основание прицела; соединить ствол с ложей;

б) вложить подающий механизм со спусковой скобой и магазином;

в) надеть ствольные накладки;

г) вложить затвор;

д) примкнуть к стволу штык.

РАЗБОРКА СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА

(производится для удаления грязи и сгустившейся смазки при отказе в работе):

а) отделить ствол от ложи;

б) положив ствол ствольной коробкой на ладонь левой руки прицелом влево, шпилькой вытолкнуть ось спускового механизма и отделить механизм от ствольной коробки;

в) снять спиральную пружину со стержня спускового рычага;

г) отделить спусковой крючок от спускового рычага, выбив ось спускового крючка вправо.

Для того чтобы собрать спусковой механизм, надо:

а) соединить спусковой крючок со спусковым рычагом, вложив справа ось спускового крючка;

б) надеть спиральную пружину на стержень спускового рычага;

в) положив ствол ствольной коробкой на ладонь левой руки прицелом влево, вложить

спусковой механизм, закрепив его шпилькой;

г) вложить ствол в ложу.

ОТДЕЛЕНИЕ ЗАТВОРНОЙ ЗАДЕРЖКИ И БОКОВОГО ДИОПТРА

(при поломке и отказе в работе):

а) положив винтовку затворной задержкой вверх, прицелом вправо, вывинтить винт затворной задержки;

б) подать колодку задержки вперед и, подняв ее вверх за задний конец, вывести лопасть задержки из щели ствольной коробки;

в) отделить затворную задержку с пластинчатой пружиной от колодки;

г) отделить пружину двойного действия от колодки: нажав на хвост до отказа вниз, вывести пятку из окна и отделить от колодки;

д) снять боковой диоптр;

Для того чтобы собрать затворную задержку и надеть боковой диоптр, надо:

а) надеть боковой диоптр;

б) вложить пружину двойного действия в колодку;

в) вложить затворную задержку с пластинчатой пружиной в колодку;

г) ввести лопасть в щель затворной коробки;

д) положив винтовку затворной задержкой вверх, прицелом вправо, ввинтить винт затворной задержки;

е) вложить затвор;

ж) примкнуть штык.

ОТДЕЛЕНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ОТ СТВОЛЬНОЙ КОРОБКИ

(производится при поломке пружины предохранителя и при отказе в работе от скрашивания зуба предохранителя):

а) вывинтить винт замка предохранителя;

б) оттянуть замок назад, вынуть его из колодки предохранителя;

в) повернув хвост предохранителя вертикально вниз, вывести его из гнезда колодки;

г) вынуть стержень предохранителя со спиральной пружиной из канала колодки.

Для соединения предохранителя со ствольной коробкой надо:

а) вложить стержень предохранителя со спиральной пружиной в канал колодки;

б) поставив хвост предохранителя вертикально вниз, ввести его в гнездо колодки и повернуть горизонтально вверх;

в) вложить замок в колодку предохранителя;

г) ввинтить винт замка предохранителя.

Разборка спускового механизма, затворной задержки, предохранителя и отделение выбрасывателя производятся в исключительных случаях; отделение муфты от основания мушки допускается только в оружейной мастерской.

Закончив сборку винтовки, необходимо поверить правильность действия, заряжая и разряжая винтовку учебным патроном.

РАБОТА МЕХАНИЗМА ВИНТОВКИ

(взаимодействие частей винтовки при производстве ряда выстрелов)

Части винтовки при производстве ряда последовательных выстрелов совершают над очередным патроном следующую работу.

1. Подающий механизм подает очередной патрон из магазинной коробки в ствольную.

Очередной патрон при закрытом затворе лежит на лотке подавателя и удерживается от выдвижения вверх нижней поверхностью стебля затвора.

Очередной патрон при открытом затворе, не удерживаемый нижней поверхностью затвора, силою разжимающейся пружины подавателя выдвигается в ствольную коробку.

Движением затвора вперед очередной патрон захватывается чашечкой боевой личинки и, скользя по лотку подавателя и направляющим скосам ствольной коробки, досылается в патронник.

2. Запирающий механизм плотно запирает ствол при выстреле, не допуская прорыва пороховых газов в сторону стрелка.

Боевые выступы боевой личинки при движении затвора вперед скользят по продольным правому и левому пазам ствольной коробки. При затворе в крайнем переднем положении боевые выступы, войдя в кольцевой паз, находятся в горизонтальной плоскости.

При повороте рукоятки затвора направо боевые выступы заходят в кольцевой паз и, располагаясь в вертикальной плоскости, прилегают своими задними гранями к задней стенке кольцевого паза и, запирая ствол, удерживают под действием отдачи затвор от выпадения при выстреле.

3. Спусковой механизм удерживает курок с ударником от произвольного спуска.

В шептало спускового рычага упирается взведенный курок своим боковым выступом. При нажатии на спусковой крючок длинное плечо рычага спускается вниз, а шептало выходит из-под боевого взвода курка.

Короткое плечо рычага поднимается вверх, сжимая пружину, надетую на стерженек.

По окончании нажатия на спусковой крючок сжатая спиральная пружина стремится разжаться, и, разжимаясь, давит на короткое плечо рычага и возвращает части спускового механизма в первоначальное положение.

4. Ударный механизм разбивает капсюль, воспламеняющий порох в патроне.

Если курок взведен и пружина сжата, то курок удерживается шепталом спускового рычага; ударник скреплен с курком; стебель затвора при этом продвинут вперед и давлением муфты на боевую пружину, упирающуюся другим концом в венчик ударника, сжимает ее.

Если курок спущен и пружина разжалась, то ударник, скрепленный с ним, под действием боевой пружины скользит вперед и бьет бойком по капсюлю.

ЗАРЯЖАНИЕ И РАЗРЯЖАНИЕ

Взяв винтовку в положение для изготовки, мякотью ладони правой руки взять за рукоятку затвора и, повернув ее налево, отвести затвор в крайнее заднее положение.

Большим и указательным пальцами правой руки взять обойму с патронами и вставить ее бортики в поперечные пазы ствольной коробки.

Наложив большой палец правой руки на верхний патрон, ближе к обойме, а остальными четырьмя пальцами охватив цевье ложи под крышку магазина, сильным нажатием большого пальца дослать патроны в магазин и выбросить обойму. Взяв за рукоятку затвора мякотью ладони правой руки, послать затвор вперед, досылая очередной патрон в патронник и повернув рукоятку направо до отказа.

Для удаления стреляной гильзы следует, как описано выше, открыть затвор и отодвинуть его назад до отказа.

Гильза, захваченная зацепом выбрасывателя при отодвигании затвора назад, встретившись с отражательным выступом, будет выброшена из ствольной коробки. Для досылания следующего очередного патрона закрыть затвор, продвигая его вперед, причем поданный подающим механизмом из магазина в ствольную коробку патрон будет захвачен нижней частью чашечки боевой личинки и дослан в патронник. Для постановки с боевого взвода на предохранительный нужно при взведенном курке отвести головку предохранителя назад до отказа. Для постановки с предохранительного на боевой взвод отвести головку предохранителя вперед до отказа.

УСТАНОВКА ПРИЦЕЛА

Для установки прицела по расстоянию надо:

а) откинуть прицельную рамку на себя и поставить ее отвесно;

б) охватив большим и указательным пальцами правой руки прицельный хомутик, нажать на защелку хомутика указательным пальцем;

в) двигая хомутик по прицельной рамке вверх, установить его так, чтобы черта на прицельном

хомутике пришлась наравне с делением выбранной установки прицельной рамки, а зуб защелки хомутика заскочил в соответствующий зарез на боковой грани рамки.

Для установки бокового прицельного приспособления надо:

а) поставить стойку бокового диоптра вертикально;

б) указатель-стрелу боковой мушки совместить с выбранным соответственно расстоянию делением шкалы боковой мушки.

Прицел на винтовке „Ли-Энфильд" обр. 1914 г. нарезан в ярдах. Ярд=0,9369 *м*=1,28571 шаг.

Так как стрельба ведется обычно на расстояния, отмеренные в метрах, а прицел нарезан в ярдах, то стрелок должен подобрать установку прицела с таким расчетом, чтобы разница между абсолютной величиной дистанции стрельбы с расстоянием, соответствующим выбранной установке прицела, была наименьшей.

Таблица установок прицела при стрельбе на дистанции, отмеренные в метрах:

100 *м*—1	600 *м*—6½
200 „ —2	700 „ —7½
300 „ —3½	800 „ —8½
400 „ —4½	900 „ —10
500 „ —5½	1 000 „ —11

ПРИЦЕЛИВАНИЕ

Винтовка „Ли-Энфильд" обр. 1914 г. имеет кольцевой или ортоскопический прицел.

Этот вид прицела по сравнению с прицелами открытыми имеет преимущества:

а) круглое отверстие диоптра дает ясную и рельефную видимость цели;

б) прицеливание более правильно и однообразно, так как в кольцевом прицеле глаз находит

середину отверстия диоптра точно и почти непроизвольно;

в) ясная видимость цели при удалении диоптра от глаза не более 10 *см*; при открытом прицеле прорезь должна быть для ясной видимости удалена от глаза на 30—40 *см*, благодаря чему линия прицеливания укорачивается;

г) вследствие удлиненной линии прицеливания угловые ошибки при прицеливании незначительны; почему и отклонение пуль на мишени меньше, а следовательно и кучность стрельбы выше.

Прицеливание состоит в совмещении центра диоптра с вершиной мушки и в подводе вершины мушки под цель.

Для того чтобы прицелиться, надо взять винтовку в положение для стрельбы, после чего:

а) установить прицел по расстоянию;

б) приблизить глаз к диоптру, совместив центр отверстия диоптра с вершиной мушки;

в) подвести вершину мушки под точку прицеливания; если точка прицеливания совпадает с черным яблоком при стрельбе в круглую мишень или если прицеливание производится под мишень, то между вершиной мушки и нижним краем черного яблока или же на мишени оставляется небольшой (величиной с нитку) просвет.

ЧИСТКА И СМАЗКА ВИНТОВКИ

Винтовку чистить надо 1 раз в неделю, если винтовка стоит без употребления; после стрельбы — немедленно по окончании ее, на месте стрельбы.

Если на месте стрельбы вычистить винтовку нельзя, то следует промазать канал ствола щелочным маслом или керосином и закончить чистку не позже чем на следующий день.

Для чистки надо иметь принадлежность и материалы для протирания и смазки.

Винтовки иностранных образцов, находящиеся в обращении в СССР, как правило не имеют положенной принадлежности.

Поэтому необходимо пользоваться принадлежностью нашего войскового образца, приспосабливая ее к той или другой винтовке.

За неимением войсковой принадлежности можно приобрести отдельные предметы необходимой для чистки принадлежности в оружейном магазине или заказывать в слесарно-механической мастерской.

Принадлежность для чистки составляют:

а) шомпол, обложенный деревом или целлулоидом и рукояткой, допускающей свободное вращение шомпола вокруг своей оси;

б) протирка медная, навинчивающаяся на шомпол и имеющая свободное вращение вокруг своей оси;

в) вкладыш деревянный, войскового образца, приспособленный к винтовке; вкладыш предохраняет от растирания казенную часть канала ствола при чистке со стороны патронника;

г) щетинная щеточка, навинчивающаяся на шомпол (для смазки);

д) отвертка для отвинчивания и завинчивания винтов;

е) набор палочек для чистки патронника, кольцевого паза, щелей, пазов, выемов, вырезов, дыр и гнезд.

Материалы для протирания и смазки составляют:

а) тряпки чистые, стиранные, лучше всего из бумажной фланели;

б) пакля льняная, очищенная от кострики;

в) щелочное масло для удаления порохового нагара; применяются: ружейное щелочное

масло (войсковое), масло ОАХ № 2, нитро-растворитель „Динамо“ (керосин, очищенный от воды, нашатырный спирт и кипяток применяются только при отсутствии щелочного масла);

г) щелочные смазки для предохранения прочищенного канала ствола от появления ржавчины: пиролин, масло ОАХ № 3 (густое), войсковое ружейное сало, желтый неочищенный вазелин.

Чистка после стрельбы состоит в удалении из канала ствола порохового нагара и в предохранении прочищенного канала ствола от заржавления под действием воздуха.

Перед началом чистки необходимо тщательно осмотреть принадлежность, чтобы она была вполне исправна и не могла испортить винтовку: шомпол и протирка не должны быть погнуты; вся принадлежность перед чисткой должна быть насухо вытерта; тряпки применяются абсолютно чистые; щетинная щеточка должна промываться бензином.

Для чистки канала ствола: вынуть затвор, собрать шомпол для чистки.

При употреблении принадлежности от 7,62-*мм* русской винтовки обр. 1891 г. надо: надеть на шомпол муфту и дульную накладку (при чистке с дульной части); навинтить на шомпол протирку, которую обмотать тряпкой или паклей так, чтобы продвигание обмотанной протирки в канал ствола не требовало особых усилий.

Протирку с намотанной тряпкой опустить в флакон с щелочным маслом, после чего продвинуть в канал ствола и, если чистка производится с дульной части, закрепить дульную накладку.

При чистке с казенной части в ствольную коробку вложить вкладыш.

Как общее правило надо стремиться чистить винтовку со стороны казны, чтобы лучше сохранить дульную часть. При чистке в тире лучше

протирание и чистку ствола вести, укладывая винтовку в станок.

Протерев несколько раз канал ствола, выдвинуть шомпол с протиркой, сменить тряпку и повторить протирание с маслом 3-4 раза.

Если шомпол короток, то протереть канал ствола как с казенной, так и с дульной части; после протирания с маслом протереть канал насухо чистыми тряпками, меняя их 4-5 раз, пока тряпки не будут выходить из канала ствола совершенно сухими и чистыми, лишь с легким оттенком синевы от металла.

Осмотрев канал ствола через дульную и казенную части поочередно и убедившись в его чистоте, промазать канал густой щелочной смазкой, намазав ее ровным слоем на протирку с намотанной тряпкой.

Чистка прочих частей винтовки производится по мере загрязнения. Части обтереть чистой тряпкой, слегка пропитанной маслом, затем вытереть досуха чистой сухой тряпкой и слегка промазать жидким щелочным маслом. Для удаления грязи из гнезд, вырезов, выемов, щелей и пр. применять специально-приготовленные палочки.

При отсутствии густой щелочной смазки канал ствола после чистки можно смазать жидким маслом, применявшимся для протирания, а также неочищенным вазелином, машинным маслом и войсковым ружейным салом. В этих случаях винтовку надлежит чистить ежедневно в продолжении 3-4 дней после стрельбы и в дальнейшем возможно чаще осматривать канал ствола. Это необходимо, потому что часть пороховых газов впитывается в металл ствола и, не давая в день стрельбы никаких видимых следов своего присутствия, в последующие дни выступает на поверхность канала ствола в виде мелких пятен, покрывающих поверхность темноватым налетом. Явление

это носит название оклюзии и при невнимательности ведет к заржавлению канала ствола.

При смазывании густой щелочной смазкой надобности в повторной чистке в последующие после стрельбы дни не имеется, так как явление оклюзии обезвреживается действием смазки и к заржавлению канала ствола не ведет.

Каждый выстрел кроме порохового нагара оставляет в канале ствола твердые частицы оболочки пули.

Скопление этих частиц после значительного числа выстрелов ухудшает точность стрельбы и способствует появлению ржавчины от остатков порохового нагара, прикрытых этими частицами.

Поэтому в целях предохранения от значительных отложений твердых частиц (мельхиора, меди, никеля в зависимости от состава оболочки) рекомендуется после каждых 40—50 выстрелов канал ствола протирать специальной смазкой, например Павловского, специально приготовленной для удаления из канала ствола частиц меди, никеля и мельхиора. Для этого следует, вытерев насухо канал ствола, смазать обильной смазкой Павловского и оставить минут на 15—20. Затем протереть канал чистыми тряпками, осмотреть и в случае отсутствия в канале ствола следов меди (никеля, мельхиора) протереть щелочным маслом и, насухо вытерев, обильно смазать.

От невнимательного осмотра и небрежной чистки на металлических частях винтовки появляется ржавчина. Появление ржавчины в канале ствола особенно опасно, так как ухудшает бой оружия.

При появлении следов ржавчины оттирать ее щетинной щеткой или же тряпкой, смазанной маслом ОАХ № 2. За неимением масла № 2 применять войсковое ружейное сало, вазелин, керосин или кипяток.

При значительном заржавлении канала ствола наполнить его керосином или обильно смазать маслом и оставить часов на 10—12. Затем насухо протереть и смазать.

Если ржавчина не поддается удалению, винтовку направить в оружейную мастерскую.

Ни в коем случае не следует прибегать к очистке ржавчины посредством металлических щеток. Это средство является крайним и может применяться только опытным оружейным мастером, а при неумении и небрежности ведет к окончательной порче канала ствола и делает его совершенно непригодным для точной стрельбы.

ПОВЕРКА БОЯ ВИНТОВКИ

Поверка боя винтовки имеет целью приведение винтовки к нормальному бою по высоте и в боковом направлении. В большинстве случаев отклонение в боковом направлении и по высоте от нормального положения средней точки попадания устраняют передвижением и заменой мушки.

Перед поверкой боя винтовка должна быть тщательно осмотрена, замеченные в ней недостатки и неисправности в сборке должны быть устранены. Непосредственно перед стрельбой ствол должен быть досуха протерт. Патроны, назначенные для поверки боя, должны быть предварительно осмотрены и отсортированы. Заведомо недоброкачественные и вызывающие сомнения по наружному виду к употреблению для поверки боя не допускаются. Поверка боя обыкновенно производится в тире, но может быть произведена и на открытом стрельбище при условии безветренной погоды.

При поверке боя стрельба производится с прицелом, равным 4. Точкою прицеливания служит

нижний край черного яблока (лучше из черного сукна или бархата), размер которого равен $^1/_{1000}$ расстояния, на которое ведут бой. Обыкновенно поверку боя ведут на расстоянии 100 *м*; в таком случае диаметр прицельного кружка мишени равен 10 *см*. Если поверку боя нельзя провести на 100 *м*, таковую делают на 50 и на 25 *м*, и тогда размер прицельного кружка делается в 5 *см* и в 2,5-3 *см*.

По отвесной линии над точкой прицеливания (черное яблоко) на мишени отмечается нормальное положение средней точки попадания.

Принимая во внимание, что поверка боя винтовки ведется с установкой прицела 4, средняя точка попадания должна быть выше точки прицеливания (нижний край яблока) для расстояния:

в 100 *м*	22 *см*
„ 50 „	8 „
„ 25 „	4 „

Для оценки кучности боя винтовки служит круг, диаметр которого равен для расстояния:

в 100 *м*	7 *см*
„ 50 „	4 „
„ 25 „	2 „

Размеры этих кругов точно соответствуют величинам рассеивания на этих расстояниях винтовки нормального боя.

Бой винтовки должен быть признан нормальным, если не менее 3 пробоин из 4 полностью вместится в контрольный круг, наложенный центром на отметку нормального положения средней точки попадания.

Поверка боя винтовки ведется без штыка.

ОСМОТР ПАТРОНОВ И ИХ КАЛИБРОВКА

1. Английские патроны 7,67-*мм* марки VI имеют на задней части гильзы отличительные знаки, как-то: К-Н-16, К-18, К-Н-18, К-16, К-Н-17, К-12, и т. д. Эти знаки обозначают завод, партию и год изготовления. Каждая партия имеет различные сорта пороха и различный вес пуль, поэтому патроны перед стрельбой следует подбирать сериями одной партии. Опыты показали, что например марка патронов К-18 на расстоянии 300 *м* понижает среднюю точку попадания против марки К-Н-16 на ту же дистанцию на 16 *см*. Такое расхождение заставляет прибегать к способу разбивки патронов на марки.

2. Вторым из недочетов патронов являются затяжные выстрелы, поэтому следует при отборе патронов обращать внимание на капсюли. Если капсюль черного цвета, то неизбежны или осечка или затяжной выстрел; капсюль должен быть чистым и блестящим.

3. Далее необходимо обращать внимание на форму пули, особенно на ее конец. Бывают концы пуль туповатые и острые; их также следует предварительно разделить и подобрать сериями. Кроме того надо обращать внимание на то, чтобы пуля не имела в гильзе качания и помятостей на гильзе. Такие патроны следует выбраковать.

4. Необходимо также принять во внимание калибровку толщины пуль, так как допуск их бывает в различную сторону до 0,8 *мм*. Эта разница также сильно влияет на кучность. Произведя такой смотр патронов и рассортировав по сериям, можно надеяться на кучную стрельбу; особенно это необходимо при сдаче зачетов, поверке боя винтовке и т. д.

5. Нельзя допускать, чтобы пули были грязными. Для этого их перед стрельбой следует протереть тряпочкой, а затем смазать или осалить, уложив после этого в чистую коробку.

ПЕРЕЧЕНЬ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ВИНТОВКИ, ИХ ПОСЛЕДСТВИЯ И СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ

1. Овальная односторонняя растертость канала ствола с дульной части. В этом случае рассеивание увеличивается, и наблюдается при стрельбах систематическое отклонение пуль в сторону растертости. Происходит это чаще всего от чистки с дульной части, поэтому чистки с дульной части не допускать. Для устранения растертости такую винтовку направить для ремонта в оружейную мастерскую, где необходимо проделать расшарошку дульной части, укоротив длину ствола на 0,5 *см*.

2. Погнута прицельная рамка. Пули отклоняются в сторону погиба. Исправить погиб и поверить бой.

3. Шатание прицельного хомутика производит рассеивание выстрелов вследствие неоднообразного положения прицельной линии. В таких случаях следует шатание устранить в оружейной мастерской.

4. Прилегание ствола к одной из сторон цевья ложи увеличивает рассеивание выстрелов вследствие нарушения нормальной вибрации ствола. В таких случаях винтовку следует разобрать. Место прилегания ствола в ложе оставляет след черного пятна (набитость), который необходимо счистить стамеской, зачистить шкуркой, собрать винтовку и опробовать листком бумаги, проходит ли она между стволом и цевьем; если проходит, то следует считать винтовку нор-

мальной; если же бумага не проходит, подчистк
необходимо повторить до прохождения бумаг
между стволом и цевьем ложи.

В некоторых случаях такое применение може
быть из-за усыхания ложи; эти случаи требую
замены ложи или ее правки в специальной ма
стерской.

5. Слабозатянутые винты способствую
изменению боя винтовки, поэтому крепление (за
винчивание) необходимо производить до отказа.

6. Тугой спуск влияет на стрельбу, увели
чивая рассеивание винтовки. В случаях тугог
спуска следует его несколько ослабить. Достиг-
нуть легкого спуска можно регулировкой пру-
жины.

7. При стрельбах не допускать перегрева
ствола. Бой оружия в таких случаях повы-
шается, необходимо следить за остыванием ствола.

8. Мушка, имеющая забоины или по-
гиб, влияет на однообразие прицеливания; зачи-
стить забоины или заменить новой.

9. Шатание целика прицела увеличи-
вает рассеивание; необходимо устранить качание
в оружейной мастерской.

ТАБЛИЦА 1

повышений и понижений средней траектории над линией прицеливания при стрельбе из английской системы „Ли-Энфильд" обр. 1914 г. патронами марки VII (острая пуля) со средней начальной скоростью 732 *м/сек*. Расстояние от стрелка—в ярдах и метрах. Прицел—в ярдах и превышения—в сантиметрах.

Ярды	55	83	111	166	222	277	333	388	444	499	555	610	666	721	777	832	888	943	999	1 054	1 110
Прицел	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Метры	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1 000
200	3	5	10	7	—5																
300	5	8	12	18	16	7	—10														
400	8	12	22	40	44	35	27	5	—25												
500	10	18	28	42	57	65	70	55	40	0	—30										
600	15	25	50	75	102	103	115	115	102	75	40	—05	—45								
700	20	35	70	105	143	165	185	185	185	180	120	109	50	—20	—65						
800	25	50	95	145	190	220	250	260	265	270	245	220	180	120	35	—90					
900	30	60	120	180	240	280	320	350	375	385	380	370	340	300	220	150	15	—80			
1 000	37	75	150	220	300	340	400	450	500	530	535	510	510	480	400	310	250	50	0		
1 100	45	90	180	280	370	440	500	630	660	690	710	730	730	700	670	600	540	420	330	200	—50

ТАБЛИЦА 2

размеров сердцевин и площадей рассеивания при стрельбе из английской винтовки системы „Ли-Энфильд" обр. 1914 г. отличным стрелком лежа с руки

Расстояние в метрах	Сердцевина рассеивания		Радиус лучшей половины пуль	Площадь рассеивания	
	по высоте в сантиметрах	в стороны в сантиметрах		по высоте в сантиметрах	в сторону в сантиметрах
50	2	3	1,5	6	9
75	4	5	2	12	15
100	5	7	3	15	21
150	10	12	6	30	36
200	15	17	8	45	51
250	20	22	11	60	66
300	25	27	13	75	81
350	32	33	16	96	99
400	39	40	20	117	120
450	45	45	23	135	135
500	51	49	25	153	147
550	58	54	28	174	162
600	66	60	31	198	180
650	72	65	34	216	195
700	78	71	38	234	213
750	85	75	40	255	225
800	93	79	43	279	237
850	99	81	45	297	243
900	105	84	48	315	252
950	110	90	50	330	270
1 000	115	95	55	345	285

ТАБЛ

поправок на вынос точек прицеливания при стрельбе из стемы „Ли-Энфильд“ обр.1914 г. патронами со средней начальной дер вацию, температуру, ветер и атмос

Расстояние	Повышение и понижение С. Т. П. от попутного и встречного ветра — 1 *м/сек*	Отклонение С. Т. П. в сторону бокового ветра — 1 *м/сек*	Попутный и встречный ветер VI и XII час.		
			Слабый 2 *м/сек*	Умеренный 4 *м/сек*	Сильный 8 *м/сек*
метры	сантиметры	сантиметры	сантиметры	сантиметры	сантиметры
100	—	—	—	—	—
150	—	—	—	0,1	0 3
200	—	—	0,1	0.2	0,5
250	0,1	5	0,2	0,4	0,8
300	0,1	7	0,3	0,6	1
350	0,2	9	0,4	0,8	1
400	0,3	12	0,6	1	2
450	0,4	15	0,8	1	3
500	0,5	18	1	2	4
550	0,5	21	1	3	6
600	1	25	2	4	8
650	1	31	2	5	10
700	1	37	3	6	12
750	2	48	4	8	16
800	2	58	5	10	20
850	3	60	7	14	28
900	4	75	9	18	36
950	5	85	11	23	46
1 000	7	95	14	28	56

Примечание. Влияние встречного и попутного ветра вы

Влияние бокового ветра по формуле:

ИЦА 3

английской винтовки с скоростью 732 *м/сек* на ферное давление

Нормальные условия стрельбы: температура +25°С, давление барометра — 750 *мм*

Боковой ветер III и IX час.			Повышение и понижение С. Т. П. при изменении температуры на 10° С	Изменение С.Т.П от повышен. или понижен атм давл. на 10 *мм*	Влияние деривации
Слабый 2 *м/сек*	Умеренный 4 *м/сек*	Сильный 8 *м/сек*			
сантиметры	сантиметры	сантиметры	сантиметры	сантиметры	сантиметры
3	6	12	0,7	0,1	—
5	10	20	1,2	0,2	—
7	14	28	1,8	0,3	—
10	20	40	2,5	0,4	—
14	28	56	3,0	0,5	2
19	38	76	4,2	0,6	3
24	48	96	5,4	0,8	3
30	60	120	7,2	1	4
36	72	144	9	1,2	5
43	86	172	12	2,8	7
50	110	200	18	3,5	8
62	125	250	21	4,5	9
75	150	300	30	5	12
95	190	380	39	5,2	15
115	230	460	48	5,5	18
132	265	530	60	8,4	24
150	300	600	69	9	27
170	340	680	80	15	30
190	380	760	90	16	35

числено по формуле: $\triangle D = W\left[T - \frac{W}{V^0}\left(\frac{2\ Убр - Упад}{Упад}\right)\right]$

$\triangle B = W\left(T - \frac{D}{V^0 \cos}\right)$

ТАБЛ

вероятности попаданий в спортивные мишени, выраженная при стрельбе из винтовки си

Расстояние в метрах / Номера кругов	Мишень № 5				Мишень № 4				Мишень № 3	
	50 м		100 м		200 м		300 м		300 м	
	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки
10	84,9	850	28,8	290	—	—	—	—	8,1	80
9	15,1	135	45,5	405	—	—	—	—	24,2	216
8	—	—	20,3	160	—	—	—	—	27,7	224
7	—	—	4,9	35	—	—	—	—	21	147
6	—	—	0,5	—	—	—	—	—	10,8	66
5	—	—	—	—	66,1	330	32,3	160	5,6	30
4	—	—	—	—	24,6	100	27,7	108	2	8
3	—	—	—	—	9,3	27	31,8	96	0,6	—
2	—	—	—	—	—	—	8,2	16	—	—
1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего	100	985	100	890	100	457	100	380	100	771

Примечание. Наибольшая возможная сумма очков № 2—500, № 1—50.

И Ц А 4

в процентах и в очках, при серии выстрелов в 100 патронов стемы „Ли-Энфильд" обр. 1914 г.

Мишень № 2						Мишень № 1							
400 м		500 м		600 м		700 м		800 м		900 м		1 000 м	
проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки	проц.	очки
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	250	35,8	180	25,4	125	35,8	180	28,8	145	22,1	110	18,9	95
29.9	120	27,3	108	21,1	84	24,2	96	24,6	96	19,8	80	16,9	68
17,1	51	26,3	78	30,2	90	28	84	27,6	84	32,4	96	27,3	81
3	6	9,6	20	18,6	38	11	22	16,4	32	20,3	40	26,3	52
—	—	1	1	4,1	4	—	—	—	—	—	—	—	—
100	427	100	387	99,4	341	99	382	97,4	357	94,6	326	89,4	296

из 100 патронов по мишени № 5—1 000, № 4—500, № 3—1 000

ТАБЛИЦА 5

вероятности попаданий в отдельную фигуру при стрельбе из винтовки системы „Ли-Энфильд" обр. 1914 г при наиболее благоприятных условиях стрельбы лежа с руки

Расстояние в метрах	В рост	Поясная	Грудная	Головная
	процент попадания	процент попадания	процент попадания	процент попадания
25	100	100	100	100
50	100	100	100	100
75	100	100	100	100
100	100	100	100	100
150	100	100	100	84
200	100	100	90	68
250	95	94	80	51
300	90	88	60	35
350	82	78	51	29
400	73	68	44	24
450	67	62	39	20
500	61	56	34	16
550	56	49	28	14
600	51	43	23	12
650	46	37	19	10
700	42	30	15	8
750	39	28	15	7
800	37	27	14	6
850	34	24	12	5
900	31	21	9	5
950	28	18	8	4
1 000	25	15	7	3

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Устройство винтовки	3
Общее понятие	—
Описание частей	—
Ствол	—
Прицел и мушка	5
Ствольная коробка	6
Запирающий механизм с ударным приспособлением	7
Спусковой механизм	10
Подающий механизм со спусковой скобой и магазинной коробкой	
Ложа	11
Ствольные накладки	12
Прибор	—
Штык-нож	—
Боевой патрон и обойма	13
Разборка и сборка винтовки	—
Разборка и сборка винтовки для чистки	—
Разборка и сборка затвора	14
Отделение от ствола ствольных накладок	16
Отделение подающего механизма со спусковой скобой и магазином	17
Разборка подающего механизма	18
Отделение ствола со ствольной коробкой от ложи	—
Разборка спускового механизма	19
Отделение затворной задержки и бокового диоптра	20
Отделение предохранителя от ствольной коробки	21
Работа механизма винтовки	22
Заряжание и разряжание	23

Установка прицела 24
Прицеливание 25
Чистка и смазка винтовки 26
Поверка боя винтовки 31
Осмотр патронов и их калибровка 33
Перечень неисправностей винтовки, их последствия и способ устранения 34

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Повышений и понижений средней траектории над линией прицеливания 36
2. Размеров сердцевин и площадей рассеивания 37
3. Поправок на вынос точки прицеливания . . . 38
4. Вероятности попадания в спортивные мишени 40
5. Вероятности попаданий в отдельную фигуру . 42